



No.96 2017年新年特集号
発行所 総社市久代1408-6
協同組合ウイングバレイ
発行責任者 宗 克 也
ホームページ http://www.wingvalley.or.jp/
印刷所 総社市総社1丁目10番24号
柳本印刷株式会社



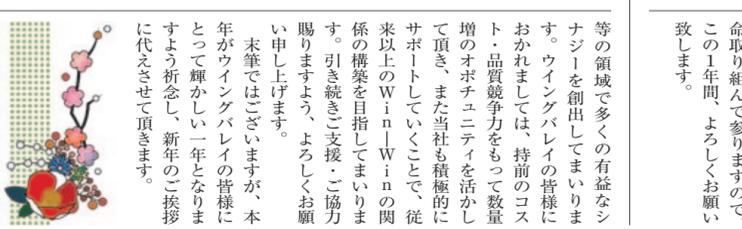
ウイングバレイ西 「三菱の森」
平成2年5月 三菱自動車から寄贈された庭
謹賀新年 2017年

皆様には数々のご支援を賜り、あらためて深く感謝申し上げます。ウイングバレイの皆様におかれましては、持前のコスト・品質競争力をもって数量増のオペチュニティを活かして頂き、また当社も積極的にサポートしていくことで、従来以上のWin-Winの関係構築を目指してまいります。引き続きご協力賜りますよう、よろしくお祈り申し上げます。

改め、発信頂いたものと追いつけています。その思いに込められた、水鳥製作所は今後の工場競争だけでなく、選ばれるQCDCXTM生産(極み生産)を実現させることにより信頼を回復させることとされており、これもチャンスであると捉えております。本格的な台数回復には時間がかかるかもしれませんが、信頼を回復させるには質にこだわることが必要となります。悪いものは出さない・出させない、満足な品質が得られなければ日程を遅延してでも対応することこそが「他社を凌駕する魅力ある商品づくり」への挑戦と捉えております。我々も皆様と一緒に、一所懸命取り組んで参りますので、この1年間、よろしくお祈り致します。

等々の領域で多くの有益なシナジーを創出しております。ウイングバレイの皆様におかれましては、持前のコスト・品質競争力をもって数量増のオペチュニティを活かして頂き、また当社も積極的にサポートしていくことで、従来以上のWin-Winの関係構築を目指してまいります。引き続きご協力賜りますよう、よろしくお祈り申し上げます。

末筆ではございますが、本年がウイングバレイの皆様にとって輝かしい一年となりますよう祈念し、新年のご挨拶に代えさせていただきます。



皆様には数々のご支援を賜り、あらためて深く感謝申し上げます。ウイングバレイの皆様におかれましては、持前のコスト・品質競争力をもって数量増のオペチュニティを活かして頂き、また当社も積極的にサポートしていくことで、従来以上のWin-Winの関係構築を目指してまいります。引き続きご協力賜りますよう、よろしくお祈り申し上げます。

改め、発信頂いたものと追いつけています。その思いに込められた、水鳥製作所は今後の工場競争だけでなく、選ばれるQCDCXTM生産(極み生産)を実現させることにより信頼を回復させることとされており、これもチャンスであると捉えております。本格的な台数回復には時間がかかるかもしれませんが、信頼を回復させるには質にこだわることが必要となります。悪いものは出さない・出させない、満足な品質が得られなければ日程を遅延してでも対応することこそが「他社を凌駕する魅力ある商品づくり」への挑戦と捉えております。我々も皆様と一緒に、一所懸命に取り組んで参りますので、この1年間、よろしくお祈り致します。

等々の領域で多くの有益なシナジーを創出しております。ウイングバレイの皆様におかれましては、持前のコスト・品質競争力をもって数量増のオペチュニティを活かして頂き、また当社も積極的にサポートしていくことで、従来以上のWin-Winの関係構築を目指してまいります。引き続きご協力賜りますよう、よろしくお祈り申し上げます。

末筆ではございますが、本年がウイングバレイの皆様にとって輝かしい一年となりますよう祈念し、新年のご挨拶に代えさせていただきます。

皆様には数々のご支援を賜り、あらためて深く感謝申し上げます。ウイングバレイの皆様におかれましては、持前のコスト・品質競争力をもって数量増のオペチュニティを活かして頂き、また当社も積極的にサポートしていくことで、従来以上のWin-Winの関係構築を目指してまいります。引き続きご協力賜りますよう、よろしくお祈り申し上げます。

改め、発信頂いたものと追いつけています。その思いに込められた、水鳥製作所は今後の工場競争だけでなく、選ばれるQCDCXTM生産(極み生産)を実現させることにより信頼を回復させることとされており、これもチャンスであると捉えております。本格的な台数回復には時間がかかるかもしれませんが、信頼を回復させるには質にこだわることが必要となります。悪いものは出さない・出させない、満足な品質が得られなければ日程を遅延してでも対応することこそが「他社を凌駕する魅力ある商品づくり」への挑戦と捉えております。我々も皆様と一緒に、一所懸命に取り組んで参りますので、この1年間、よろしくお祈り致します。

等々の領域で多くの有益なシナジーを創出しております。ウイングバレイの皆様におかれましては、持前のコスト・品質競争力をもって数量増のオペチュニティを活かして頂き、また当社も積極的にサポートしていくことで、従来以上のWin-Winの関係構築を目指してまいります。引き続きご協力賜りますよう、よろしくお祈り申し上げます。

末筆ではございますが、本年がウイングバレイの皆様にとって輝かしい一年となりますよう祈念し、新年のご挨拶に代えさせていただきます。

◆環境ハトロール
昭和41年に操業を開始して以来、当組合では、環境保全に格別の努力を払ってまいりました。ここでは、環境保全のための活動内容、施設毎の沿革・概要について、ご紹介いたします。

◆水質調査
排水処理施設は、ウイングバレイ東・西とも最新鋭のものを設置しており、万が一施設に異常が発生すれば、自動通報システムによる連絡を受けた関係者が対策措置をとる体制となっております。

◆脱汚泥の再生利用
排水処理施設から発生する脱汚泥(年間90t、100tの量)について、中間処理業者で成分と水分を調整し、セメント原料として再生利用しています。

◆リサイクル
「古紙」「使用済蛍光灯」などについて、リサイクルの取組みを行っています。

◆水質調査
排水処理施設は、ウイングバレイ東・西とも最新鋭のものを設置しており、万が一施設に異常が発生すれば、自動通報システムによる連絡を受けた関係者が対策措置をとる体制となっております。

◆脱汚泥の再生利用
排水処理施設から発生する脱汚泥(年間90t、100tの量)について、中間処理業者で成分と水分を調整し、セメント原料として再生利用しています。

◆リサイクル
「古紙」「使用済蛍光灯」などについて、リサイクルの取組みを行っています。

◆水質調査
排水処理施設は、ウイングバレイ東・西とも最新鋭のものを設置しており、万が一施設に異常が発生すれば、自動通報システムによる連絡を受けた関係者が対策措置をとる体制となっております。

◆脱汚泥の再生利用
排水処理施設から発生する脱汚泥(年間90t、100tの量)について、中間処理業者で成分と水分を調整し、セメント原料として再生利用しています。

◆環境ハトロール
昭和41年に操業を開始して以来、当組合では、環境保全に格別の努力を払ってまいりました。ここでは、環境保全のための活動内容、施設毎の沿革・概要について、ご紹介いたします。

◆水質調査
排水処理施設は、ウイングバレイ東・西とも最新鋭のものを設置しており、万が一施設に異常が発生すれば、自動通報システムによる連絡を受けた関係者が対策措置をとる体制となっております。

◆脱汚泥の再生利用
排水処理施設から発生する脱汚泥(年間90t、100tの量)について、中間処理業者で成分と水分を調整し、セメント原料として再生利用しています。

◆リサイクル
「古紙」「使用済蛍光灯」などについて、リサイクルの取組みを行っています。

◆水質調査
排水処理施設は、ウイングバレイ東・西とも最新鋭のものを設置しており、万が一施設に異常が発生すれば、自動通報システムによる連絡を受けた関係者が対策措置をとる体制となっております。

◆脱汚泥の再生利用
排水処理施設から発生する脱汚泥(年間90t、100tの量)について、中間処理業者で成分と水分を調整し、セメント原料として再生利用しています。

◆リサイクル
「古紙」「使用済蛍光灯」などについて、リサイクルの取組みを行っています。

◆水質調査
排水処理施設は、ウイングバレイ東・西とも最新鋭のものを設置しており、万が一施設に異常が発生すれば、自動通報システムによる連絡を受けた関係者が対策措置をとる体制となっております。

◆脱汚泥の再生利用
排水処理施設から発生する脱汚泥(年間90t、100tの量)について、中間処理業者で成分と水分を調整し、セメント原料として再生利用しています。

環境保全のために 環境管理事業の取組み

昭和45年の暮れから、団地専用排水路の敷設工事を開始し、翌年6月に完成しました。これは工場排水を農業用水に流さないことを目的として、径40cmの管を市道・畦道に2,800mにわたって敷設したものです。また同時に団地の隣接地に、1,000㎡の沈殿槽を設置しました。

昭和49年1月、雨水に油分が混じって外周水路に流れないように、各企業の東西の雨水溝の末端に、油水分離槽17基を設置しました。

平成4年、環境管理委員会が環境管理事業の現状・問題点を検討した結果、排水処理施設の更新を決定。更新工事は、平成7年3月に起工、平成8年2月に竣工しました。

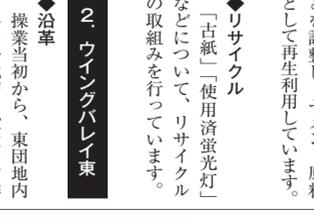
昭和59年、西団地造成事業にかかる環境影響評価調査を実施しました。

この調査結果にのっとり、昭和61年、総社市との間で公害防止協定を締結。昭和63年、協定の厳し基準を充足できる排水処理施設が団地内に完成しました。

平成20年、竣工後約20年を経過す



環境ハトロール



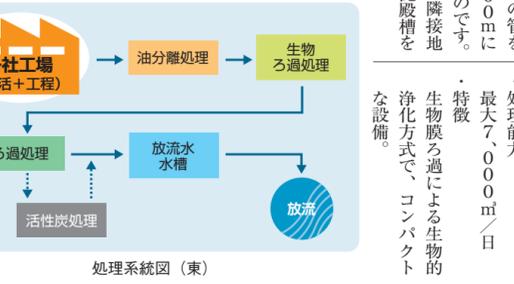
水質調査



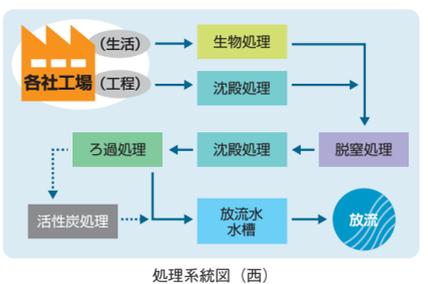
東処理施設



西処理施設



処理系統図(東)



処理系統図(西)



西処理施設



みなさまのご愛顧に感謝



EK SPACE



EK custom

年頭挨拶

協同組合ウイングバレイ 理事長 晝田 眞三

日ご出席の加藤勝信大臣夫人・周子様や片岡聡一・総社市長からの熱い挨拶はたいへん勇気づけられました。また当日は県庁にて早々に対策会議が開かれると足羽憲治副知事より披露されました。

この事件については三菱自動車から説明会等を実施し、補償もなされることにより影響を最小にする努力が行われたものと考えます。

また本年はウイングバレイ各社の内、半数程度が関わる三菱自動車インドネシア(ミツビシ・モーター・クラマ・ユダ・インドネシア)が立ち上がります。

ウイングバレイの皆様におかれましては、健康な新年をお迎えになられたことお慶び申し上げます。又、昨年は燃費不正問題に伴い、多大なご迷惑をおかけ致したばかりでなく、その後の弊生産再開並びに取扱活動にご協力を賜り、深くお詫び申し上げます。

既にご承知の通り、昨年10月に弊社は日産自動車からの出資を受け、ルノー・日産アライアンスの一員となりました。現在、弊社の社内風土改革のあらゆるるリソースの活用可能性について、検討が進められております。

須江 隆行

年頭挨拶

三菱自動車工業株式会社 執行役員 青池 利之

ウイングバレイの皆様におかれましては、お慶び申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

青池 利之

年頭挨拶

三菱自動車工業株式会社 執行役員 須江 隆行

ウイングバレイの皆様におかれましては、健康な新年をお迎えになられたことお慶び申し上げます。又、昨年は燃費不正問題に伴い、多大なご迷惑をおかけ致したばかりでなく、その後の弊生産再開並びに取扱活動にご協力を賜り、深くお詫び申し上げます。

既にご承知の通り、昨年10月に弊社は日産自動車からの出資を受け、ルノー・日産アライアンスの一員となりました。現在、弊社の社内風土改革のあらゆるるリソースの活用可能性について、検討が進められております。

ウイングバレイの皆様におかれましては、お慶び申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

須江 隆行

年頭挨拶

三菱自動車工業株式会社 執行役員 須江 隆行

ウイングバレイの皆様におかれましては、健康な新年をお迎えになられたことお慶び申し上げます。又、昨年は燃費不正問題に伴い、多大なご迷惑をおかけ致したばかりでなく、その後の弊生産再開並びに取扱活動にご協力を賜り、深くお詫び申し上げます。

既にご承知の通り、昨年10月に弊社は日産自動車からの出資を受け、ルノー・日産アライアンスの一員となりました。現在、弊社の社内風土改革のあらゆるるリソースの活用可能性について、検討が進められております。

ウイングバレイの皆様におかれましては、お慶び申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

須江 隆行

年頭挨拶

三菱自動車工業株式会社 執行役員 須江 隆行

ウイングバレイの皆様におかれましては、健康な新年をお迎えになられたことお慶び申し上げます。又、昨年は燃費不正問題に伴い、多大なご迷惑をおかけ致したばかりでなく、その後の弊生産再開並びに取扱活動にご協力を賜り、深くお詫び申し上げます。

既にご承知の通り、昨年10月に弊社は日産自動車からの出資を受け、ルノー・日産アライアンスの一員となりました。現在、弊社の社内風土改革のあらゆるるリソースの活用可能性について、検討が進められております。

ウイングバレイの皆様におかれましては、お慶び申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

須江 隆行

年頭挨拶

三菱自動車工業株式会社 執行役員 須江 隆行

ウイングバレイの皆様におかれましては、健康な新年をお迎えになられたことお慶び申し上げます。又、昨年は燃費不正問題に伴い、多大なご迷惑をおかけ致したばかりでなく、その後の弊生産再開並びに取扱活動にご協力を賜り、深くお詫び申し上げます。

既にご承知の通り、昨年10月に弊社は日産自動車からの出資を受け、ルノー・日産アライアンスの一員となりました。現在、弊社の社内風土改革のあらゆるるリソースの活用可能性について、検討が進められております。

ウイングバレイの皆様におかれましては、お慶び申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

須江 隆行

年頭挨拶

三菱自動車工業株式会社 執行役員 須江 隆行

ウイングバレイの皆様におかれましては、健康な新年をお迎えになられたことお慶び申し上げます。又、昨年は燃費不正問題に伴い、多大なご迷惑をおかけ致したばかりでなく、その後の弊生産再開並びに取扱活動にご協力を賜り、深くお詫び申し上げます。

既にご承知の通り、昨年10月に弊社は日産自動車からの出資を受け、ルノー・日産アライアンスの一員となりました。現在、弊社の社内風土改革のあらゆるるリソースの活用可能性について、検討が進められております。

ウイングバレイの皆様におかれましては、お慶び申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

須江 隆行

年頭挨拶

三菱自動車工業株式会社 執行役員 須江 隆行

ウイングバレイの皆様におかれましては、健康な新年をお迎えになられたことお慶び申し上げます。又、昨年は燃費不正問題に伴い、多大なご迷惑をおかけ致したばかりでなく、その後の弊生産再開並びに取扱活動にご協力を賜り、深くお詫び申し上げます。

既にご承知の通り、昨年10月に弊社は日産自動車からの出資を受け、ルノー・日産アライアンスの一員となりました。現在、弊社の社内風土改革のあらゆるるリソースの活用可能性について、検討が進められております。

ウイングバレイの皆様におかれましては、お慶び申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

須江 隆行

年頭挨拶

三菱自動車工業株式会社 執行役員 須江 隆行

ウイングバレイの皆様におかれましては、健康な新年をお迎えになられたことお慶び申し上げます。又、昨年は燃費不正問題に伴い、多大なご迷惑をおかけ致したばかりでなく、その後の弊生産再開並びに取扱活動にご協力を賜り、深くお詫び申し上げます。

既にご承知の通り、昨年10月に弊社は日産自動車からの出資を受け、ルノー・日産アライアンスの一員となりました。現在、弊社の社内風土改革のあらゆるるリソースの活用可能性について、検討が進められております。

ウイングバレイの皆様におかれましては、お慶び申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

須江 隆行

年頭挨拶

三菱自動車工業株式会社 執行役員 須江 隆行

ウイングバレイの皆様におかれましては、健康な新年をお迎えになられたことお慶び申し上げます。又、昨年は燃費不正問題に伴い、多大なご迷惑をおかけ致したばかりでなく、その後の弊生産再開並びに取扱活動にご協力を賜り、深くお詫び申し上げます。

既にご承知の通り、昨年10月に弊社は日産自動車からの出資を受け、ルノー・日産アライアンスの一員となりました。現在、弊社の社内風土改革のあらゆるるリソースの活用可能性について、検討が進められております。

ウイングバレイの皆様におかれましては、お慶び申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

須江 隆行

年頭挨拶

三菱自動車工業株式会社 執行役員 須江 隆行

ウイングバレイの皆様におかれましては、健康な新年をお迎えになられたことお慶び申し上げます。又、昨年は燃費不正問題に伴い、多大なご迷惑をおかけ致したばかりでなく、その後の弊生産再開並びに取扱活動にご協力を賜り、深くお詫び申し上げます。

既にご承知の通り、昨年10月に弊社は日産自動車からの出資を受け、ルノー・日産アライアンスの一員となりました。現在、弊社の社内風土改革のあらゆるるリソースの活用可能性について、検討が進められております。

ウイングバレイの皆様におかれましては、お慶び申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

須江 隆行

年頭挨拶

三菱自動車工業株式会社 執行役員 須江 隆行

ウイングバレイの皆様におかれましては、健康な新年をお迎えになられたことお慶び申し上げます。又、昨年は燃費不正問題に伴い、多大なご迷惑をおかけ致したばかりでなく、その後の弊生産再開並びに取扱活動にご協力を賜り、深くお詫び申し上げます。

既にご承知の通り、昨年10月に弊社は日産自動車からの出資を受け、ルノー・日産アライアンスの一員となりました。現在、弊社の社内風土改革のあらゆるるリソースの活用可能性について、検討が進められております。

ウイングバレイの皆様におかれましては、お慶び申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

須江 隆行

年頭挨拶

三菱自動車工業株式会社 執行役員 須江 隆行

ウイングバレイの皆様におかれましては、健康な新年をお迎えになられたことお慶び申し上げます。又、昨年は燃費不正問題に伴い、多大なご迷惑をおかけ致したばかりでなく、その後の弊生産再開並びに取扱活動にご協力を賜り、深くお詫び申し上げます。

既にご承知の通り、昨年10月に弊社は日産自動車からの出資を受け、ルノー・日産アライアンスの一員となりました。現在、弊社の社内風土改革のあらゆるるリソースの活用可能性について、検討が進められております。

ウイングバレイの皆様におかれましては、お慶び申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

須江 隆行

年頭挨拶

三菱自動車工業株式会社 執行役員 須江 隆行

ウイングバレイの皆様におかれましては、健康な新年をお迎えになられたことお慶び申し上げます。又、昨年は燃費不正問題に伴い、多大なご迷惑をおかけ致したばかりでなく、その後の弊生産再開並びに取扱活動にご協力を賜り、深くお詫び申し上げます。

既にご承知の通り、昨年10月に弊社は日産自動車からの出資を受け、ルノー・日産アライアンスの一員となりました。現在、弊社の社内風土改革のあらゆるるリソースの活用可能性について、検討が進められております。

ウイングバレイの皆様におかれましては、お慶び申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

須江 隆行

年頭挨拶

三菱自動車工業株式会社 執行役員 須江 隆行

ウイングバレイの皆様におかれましては、健康な新年をお迎えになられたことお慶び申し上げます。又、昨年は燃費不正問題に伴い、多大なご迷惑をおかけ致したばかりでなく、その後の弊生産再開並びに取扱活動にご協力を賜り、深くお詫び申し上げます。

既にご承知の通り、昨年10月に弊社は日産自動車からの出資を受け、ルノー・日産アライアンスの一員となりました。現在、弊社の社内風土改革のあらゆるるリソースの活用可能性について、検討が進められております。

ウイングバレイの皆様におかれましては、お慶び申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

また平素より、開発、生産、調達、取扱等あらゆる面でご高配を賜り、紙面をお借りして厚くお礼申し上げます。

須江 隆行

年頭挨拶

三菱自動車工業株式会社 執行役員 須江 隆行

ウイングバレイの皆様におかれましては、健康な新年をお迎えになられたことお慶び申し上げます。又、昨年は燃費不正問題に伴い、多大なご迷惑をおかけ致したばかりでなく、その後の弊生産再開並びに取扱活動にご協力を賜り、深くお詫び申し上げます。

既にご承知の通り、昨年10月に弊社は日産自動車からの出資を受け、ルノー・日産アライアンスの一員となりました。現在、弊社の社内風土改革のあらゆるるリソースの活用可能性について、検討が進められております。

ウイングバレイの皆様におかれましては、お慶び申し上げます。

また平素より、開発、生産、

重 大 ニ ュ ー ス

2016年 ウイングバレイ 各社の

◇「垂直入射吸音試験機」導入
予てより音響解析については、工業技術センターの設備をお借りしていたため順番待ちなどの制約によりタイムリーに十分な解析ができていないことがあったが、2015年度補正予算による「ものづくり補助金」を活用し、自社内垂直入射吸音試験機を導入した。このことで、お客様からのお問い合わせや提案に対して、タイムリーに、より正確なデータを添付することができるようになり、受注活動に大きく貢献していただいております。

◇「可視化騒音測定器」導入
これまで自動車や自社製品である「ミノリ・サイレンサー」の音源調査については、確実な方法がなかったが、2015年度補正予算による「ものづくり補助金」を活用し、簡易的に騒音の音源を可視化することができる装置の導入ができた。このことにより、特に、騒音対策のために開発した自社製品である「ミノリ・サイレンサー」の販売で性能を発揮してくれており、工場内で発生する騒音に対して、騒音の音源を確実に突き止めることができ、より適切な対策を講じることができるようになりました。

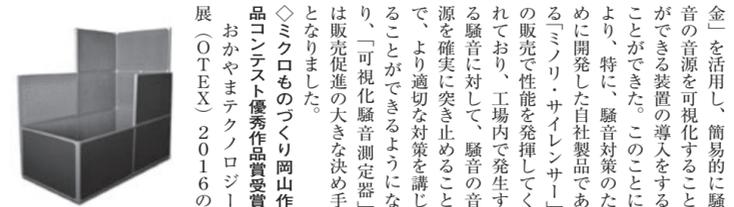
◇「可視化騒音測定器」
おかげで、2016年の展開(OTEX) 2016の



インドネシアでの地鎮祭

◇吉備工場 岡山県労働局長奨励賞受賞
7月5日、吉備工場が長年の安全衛生に対する取り組みが評価され、安全衛生に係る優良事業場として岡山県労働局長奨励賞を受賞しました。これを機会に安全衛生活動の一層の促進を図ってまいります。

◇豊田会長 岡山県中小企業団体中央会・会長に就任
6月23日、岡山県中小企業団体中央会通常総会において、豊田眞三会長が新会長に選任されました。中小企業の連携組織を支援する事業を通じて、地域の活性化に貢献したい」の就任挨拶がありました。



工場内での作業風景

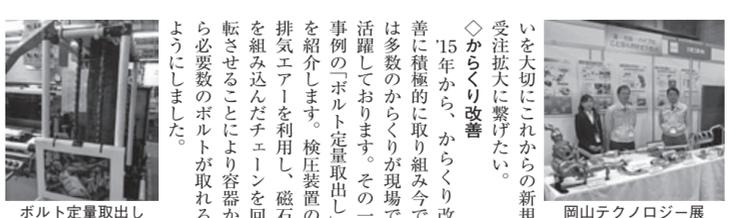
◇「誠和会」実務担当者研修会
「誠和会」とは曙ブレーキの主要お取引先様で構成される相互研鑽、基盤強化を目的とした協働会です。毎年1回開催される「実務担当者研修会」を開催されており、今年も山陽製造にて6月24日に開催されました。46社54名が参加され、幹部職の方が殆んどです。曙の調達部門からも8名が同行しました。当日は大型バス2台に分乗して開催にあわせ、作品コンテストが開催され、応募のあった47社の作品のうち「ミノリ・サイレンサー」が平成27年度ミクロものづくり岡山作品コンテスト優秀作品賞10作品のひとつに選ばれました。



曙ブレーキ山陽製造の工場内

◇東海工場動き出す
岡山、九州に次ぎ第三の生産拠点となる東海工場が昨年12月に操業を開始しました。東海地区のカメーカとの取引が徐々に増えており、進出時期を探ってきたものですが、お客様の新しい車の生産時期が決定したため今般稼働に踏み切りました。

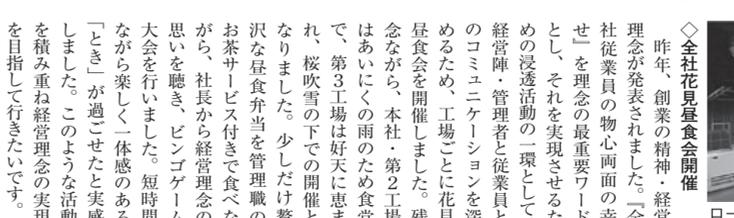
◇当初は溶接組立のみからのスタートで、岡山工場から課長以下社員が数名転勤し生産に当たります。状況を示している九州工場に「追いつけ、追い越せ」を合言葉に、営業部門は受注拡大に向け、追いつけ、追い越せ。



岡山テクノロジー展の様子

◇取引先各種賞の受賞
16年マツダ様より品質・価格・納期等を評価され、創業以来初めて「取引成績優秀賞」を受賞しました。件数・36年連続V E提案多数受賞も受賞。これを励みに全社一丸となって更なるレベルアップに繋げたい。

◇岡田テクノロジー展へ出展
2月9・10日の2日間に出展した加工技術の有用な企業が一堂に大集結。当社は初めての参画だったため、来訪者が気になりましたが107社、146名の方が当ブースに興味を持たれ来訪されました。この出会



形材産業技術賞の授賞式

形材産業技術賞 経済産業省製造業局長賞を受賞しました。各方面からの反響が大きいためから新規顧客を初めとする皆様の生産要望に対応できるように800t新プレス機を導入し生産準備を開始しました。

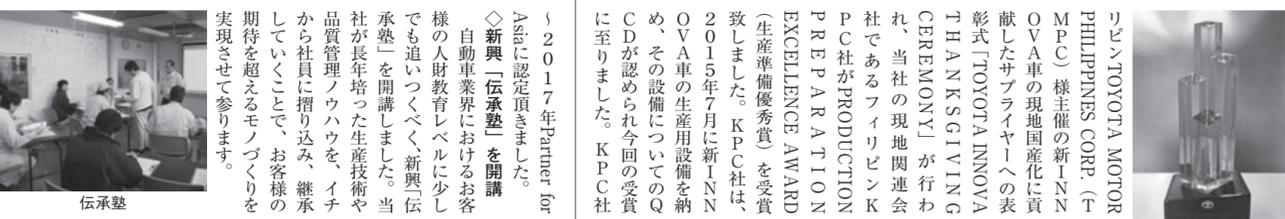
◇新規お取引先様からの受注
15年度より本格的に取り組んでおり、他社受注活動がやると実を結び始め、16年度は新規取引として、自動車業界では三菱自動車様関係以外からトランスミッション関連部品、自動車業界以外では、変速機構の心臓部を構成する主要2部品を受注する事が出来た。いずれも、冷間鍛造技術、15年から、からくり改善に積極的に取り組み、多数のからくりが現場で活躍しております。その事例の「ボルト定量取出し」を紹介いたします。検査装置の排気エアリを利用し、磁石を組み込んだチェーンを回転させることにより容器から必要数のボルトが取れるようになりました。

◇省エネ補助金利用による焼純炉導入
省エネ・生産性革命投資促進事業補助金に従来の焼純炉を廃止し、効率の良いローラーハース式連続焼純炉への変更を申請し採択されました。

◇全社花見昼食会開催
昨年、創業の精神・経営理念が発表されました。「全社従業員のもの心両面の幸せ」を理念の最重要ワードとし、それを実現させるための浸透活動の一環として、経営陣・管理者と従業員とのコミュニケーションを深めるため、工場ごとに花見昼食会を開催しました。残念ながら、本社・第2工場はあいにくの雨のため食堂で、第3工場は好天に恵まれ、桜吹雪の下での開催となりました。少しだけ贅沢な昼食弁当を管理職のお茶サービス付きで食べながら、社長から経営理念の思いを聴き、ビンゴゲーム大会を行いました。短時間ながら楽しく、体感ある「とき」が過ごせたこと実感しました。このような活動を積み重ね経営理念の実現を目指してまいります。

◇MITSUBISHI MOTORS KRAMA YUDHA INDONESIA (M M K I) 様向け設備を納入
M M K I 様が2017年に生産開始予定の小型MPV車の溶接組立ライン設備(フロントドア・リアドア・ボンネット・テールゲート)を2015年に受注。2016年4月に納入致しました。現地据付及び、アフターサービスは、当社の現地関連会社であるPT.KYOEI PANINDO ENGINEERING (K P A E) が対応いたします。

◇フィリピン KOGYO (PHILS) CORP. (K P C) トヨタフィリピン様より「生産準備優秀賞」を受賞
2016年10月、フィリピン Toyota Motor (M P C) 様主催の INNOVA OVA 車の現地生産に貢献したサプライヤーへの表彰式「TOYOTA INNOVA HANKS GIVING CEREMONY」が行われ、当社の現地関連会社であるフィリピン K P C が PRODUCTION P R E P A R A T I O N EXCELLENCE AWARD (生産準備優秀賞) を受賞致しました。K P C 社は、2015年7月に INNOVA 車の生産用設備を納入し、その設備についての Q C D が認められ今回の受賞に至りました。K P C 社は、2017年も順次、製作・納入してまいります。



トヨタフィリピン様への表彰式

◇小径深穴内部のコンタミ検査機を開発
油圧回路のコンタミ残留は、重大トラブルの原因となるが、小径深穴の内部コンタミは目視検査では見逃し易いため、市販内視鏡と画像処理装置を使用したコンタミ検査機を自社開発し、インテリジェン化で全数検査することにより品質保証の向上を計りました。

◇ライン再編3か年計画の進捗
2015年より3ヶ年計画でスタートした本社工場ライン再編取り組みの2年目としてラインの再編成を実施しました。2017年には、2ラインを計画しています。

◇ホームページ開設
かながの周回遅れとなりますが、社員手作りによるホームページを開設しました。是非一度ご覧下さい。

◇サービスステーション
倉敷市連島町の本社サービスステーションの POS システムを一新しました。

◇「誠和会」実務担当者研修会
「誠和会」とは曙ブレーキの主要お取引先様で構成される相互研鑽、基盤強化を目的とした協働会です。毎年1回開催される「実務担当者研修会」を開催されており、今年も山陽製造にて6月24日に開催されました。46社54名が参加され、幹部職の方が殆んどです。曙の調達部門からも8名が同行しました。当日は大型バス2台に分乗して開催にあわせ、作品コンテストが開催され、応募のあった47社の作品のうち「ミノリ・サイレンサー」が平成27年度ミクロものづくり岡山作品コンテスト優秀作品賞10作品のひとつに選ばれました。

◇「私たちのチャレンジ」
安全や品質、省エネ、環境改善、新技術、新工法等に関して目標を掲げ、部門に関係なくチームを組み活動する「私たちのチャレンジ」をスタートしました。目標を達成したら「本部長賞」を進呈し、これまでに43チームの登録があり、13チームが目標を達成しました。また目標を達成していないチームも、品質レベルやお客さま満足度向上のため、活動を日々推進していますので、これから達成チームが増えていくことを期待しています。

◇「私たちがチャレンジ」
安全や品質、省エネ、環境改善、新技術、新工法等に関して目標を掲げ、部門に関係なくチームを組み活動する「私たちのチャレンジ」をスタートしました。目標を達成したら「本部長賞」を進呈し、これまでに43チームの登録があり、13チームが目標を達成しました。また目標を達成していないチームも、品質レベルやお客さま満足度向上のため、活動を日々推進していますので、これから達成チームが増えていくことを期待しています。

◇「私たちがチャレンジ」
安全や品質、省エネ、環境改善、新技術、新工法等に関して目標を掲げ、部門に関係なくチームを組み活動する「私たちのチャレンジ」をスタートしました。目標を達成したら「本部長賞」を進呈し、これまでに43チームの登録があり、13チームが目標を達成しました。また目標を達成していないチームも、品質レベルやお客さま満足度向上のため、活動を日々推進していますので、これから達成チームが増えていくことを期待しています。

◇「私たちがチャレンジ」
安全や品質、省エネ、環境改善、新技術、新工法等に関して目標を掲げ、部門に関係なくチームを組み活動する「私たちのチャレンジ」をスタートしました。目標を達成したら「本部長賞」を進呈し、これまでに43チームの登録があり、13チームが目標を達成しました。また目標を達成していないチームも、品質レベルやお客さま満足度向上のため、活動を日々推進していますので、これから達成チームが増えていくことを期待しています。

◇「私たちがチャレンジ」
安全や品質、省エネ、環境改善、新技術、新工法等に関して目標を掲げ、部門に関係なくチームを組み活動する「私たちのチャレンジ」をスタートしました。目標を達成したら「本部長賞」を進呈し、これまでに43チームの登録があり、13チームが目標を達成しました。また目標を達成していないチームも、品質レベルやお客さま満足度向上のため、活動を日々推進していますので、これから達成チームが増えていくことを期待しています。

◇「私たちがチャレンジ」
安全や品質、省エネ、環境改善、新技術、新工法等に関して目標を掲げ、部門に関係なくチームを組み活動する「私たちのチャレンジ」をスタートしました。目標を達成したら「本部長賞」を進呈し、これまでに43チームの登録があり、13チームが目標を達成しました。また目標を達成していないチームも、品質レベルやお客さま満足度向上のため、活動を日々推進していますので、これから達成チームが増えていくことを期待しています。

◇「私たちがチャレンジ」
安全や品質、省エネ、環境改善、新技術、新工法等に関して目標を掲げ、部門に関係なくチームを組み活動する「私たちのチャレンジ」をスタートしました。目標を達成したら「本部長賞」を進呈し、これまでに43チームの登録があり、13チームが目標を達成しました。また目標を達成していないチームも、品質レベルやお客さま満足度向上のため、活動を日々推進していますので、これから達成チームが増えていくことを期待しています。



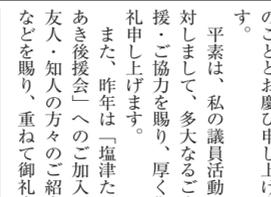
新年明けましておめでとう



倉敷市議会議員 大橋たけよし

良いお年をお迎えのこととお慶び申し上げます。早いもので倉敷市議会議員として8年が経過しようとしております。この間、ウイングバレイ各社労使の皆様方に、絶大なご支援・ご協力・ご鞭撻を頂き心より感謝申し上げます。また、昨年へのご加入・ご紹介を賜りましたことにも、重ねて感謝申し上げます。

さて、今年はいよいよ「大橋たけよし」とりまして、三期目への勝負の年となります。私を取り巻く環境は四年前と比べ非常に状況が改善されてまいりました。初挑戦からの「働く仲間」と活気あるまち倉敷を、今後は「愛する仲間」として、各社労使の益々のご繁栄を祈念申し上げます。新年のご挨拶とさせていただきます。



倉敷市議会議員 塩津たかあき

新年あけましておめでとうございます。皆様方におかれましては、ご家族お揃いで輝かしい新年をお迎えのこととお慶び申し上げます。平素は、私の議員活動に對しまして、多大なご支援・ご協力を賜り、厚く御礼申し上げます。

このような中で、戦いとなりませんが、私は、これまで二期八年間「働く仲間」と暮らし、取り組んで参りましたが、まだまだ課題は山積しております。最後に、皆様のご健勝とご多幸、ウイングバレイ各社労使の皆様のご健勝とご多幸を祈念申し上げます。新年のご挨拶とさせていただきます。



倉敷市議会議員 大橋たけよし

良いお年をお迎えのこととお慶び申し上げます。早いもので倉敷市議会議員として8年が経過しようとしております。この間、ウイングバレイ各社労使の皆様方に、絶大なご支援・ご協力・ご鞭撻を頂き心より感謝申し上げます。また、昨年へのご加入・ご紹介を賜りましたことにも、重ねて感謝申し上げます。

さて、今年はいよいよ「大橋たけよし」とりまして、三期目への勝負の年となります。私を取り巻く環境は四年前と比べ非常に状況が改善されてまいりました。初挑戦からの「働く仲間」と活気あるまち倉敷を、今後は「愛する仲間」として、各社労使の益々のご繁栄を祈念申し上げます。新年のご挨拶とさせていただきます。



倉敷市議会議員 塩津たかあき

新年あけましておめでとうございます。皆様方におかれましては、ご家族お揃いで輝かしい新年をお迎えのこととお慶び申し上げます。平素は、私の議員活動に對しまして、多大なご支援・ご協力を賜り、厚く御礼申し上げます。

このような中で、戦いとなりませんが、私は、これまで二期八年間「働く仲間」と暮らし、取り組んで参りましたが、まだまだ課題は山積しております。最後に、皆様のご健勝とご多幸、ウイングバレイ各社労使の皆様のご健勝とご多幸を祈念申し上げます。新年のご挨拶とさせていただきます。